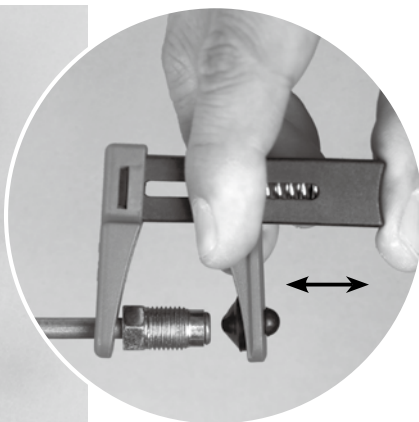
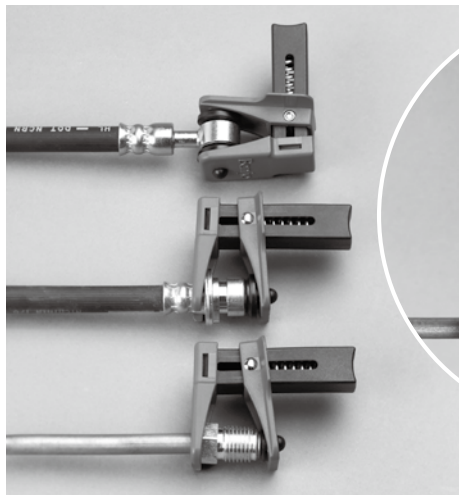


TOOLS



●ラン・マックス ブレーキ & フューエルライン ストッパーキット



【特徴】

- 作業中のブレーキライン及びフューエルラインの接続部を外した際の液漏れを防止します。
- 2輪、4輪問わず市販のブレーキフルード及びガソリンなどに使用出来ます。
- スプリング仕様で取り付け、取り外しは、簡単ワンタッチです。
- エンド部分のタイプは2種類（バンジョー&パイプ）で合計4種類の部品構成にてほとんどの車種に対応します。

品番	本体カラー	価格
RT3929	ブルー	¥2,500

【キット内容】

- バンジョーの場合：内径 3/8" (9.5mm)～1/2" (12.7mm) 1種類
- パイプの場合：外径 3/16" (4.8mm)～1/2" (12.7mm) 3種類

注意 圧力のかかっている箇所には使用出来ません。



●ロンエイカー デジタルタイヤパロメーター

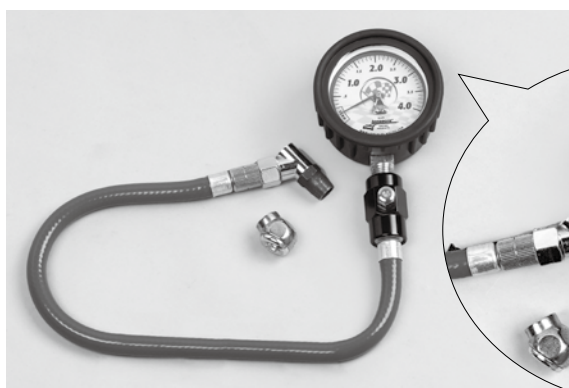
先端の針（センサー）部分をタイヤに差すだけで3秒後にデジタル計測が始まります。ストレートコードは全長約790mmです。

品番	本体サイズ 横幅(mm)×高さ(mm)×厚み(mm)	計測範囲(°C)	価格
50635	54×163×32	0～260	¥26,000



■オプション ブレーキローター用プローブ

品番	計測範囲(°C)	価格
50740	0～760	¥19,000



●ロンエイカー DXタイヤプレッシャーゲージ(蓄光式)

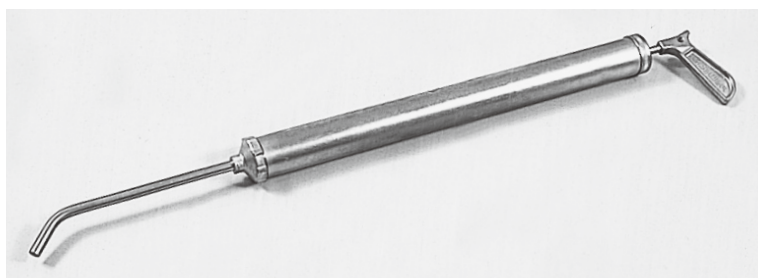
- ▶見やすい80φ(カバー込)フルスケール
- ▶0～4Bar(日本表示)0.1Bar単位きざみ
- ▶ホース全長約380mm
- ▶測定しながら減圧も出来ます

正確さは抜群です!!

品番	価格
52073	¥11,000

蓄光式とは!?

夜間での作業中一度光を当てておくとパネル全体が光り続け、約3分間の目盛り確認が出来る便利な機能付です。



●ラン・マックス ギヤオイルサーバー

狭い場所へのギヤオイル注入機です。容量約1ℓ

品番	全長(mm)	価格
0116-15	890	¥9,000

■リペアパーツ 0116-15用ゴムパッキンSET

品番	価格
770SET	¥1,800



【セット内容】

- ピストン側 × 2
- 先端側 × 1

370

※表示の本体価格は税抜価格です。
お支払時に別途消費税額を申し受けます。

TOOLS



●ラン・マックス マルチ・ドリルホールガイド

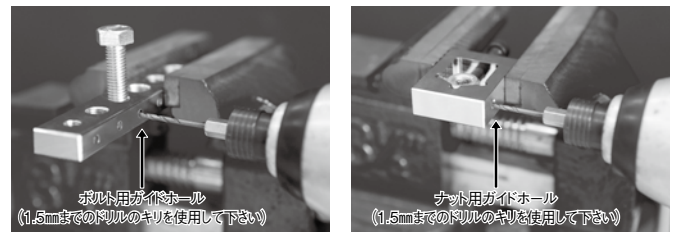
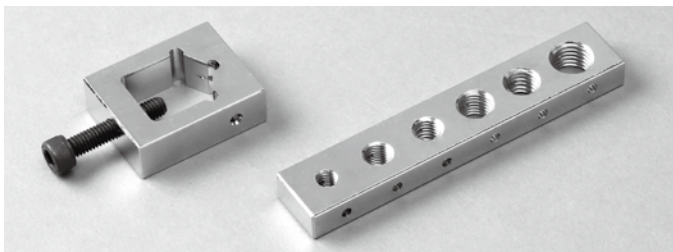


【特徴】

- サイズが選べ、平面はもちろん丸型パイプや角型(90°)のコーナーまでマルチに対応
- 丸型パイプの場合すべったりすべったりしないような設計
- 現物はどっしり重量が有り、ドリルとの当り面が広がらないよう焼入れ加工済

品番	穴あけ対応サイズ(mm)	サイズ 長さ(mm)×奥行き(mm)×高さ(mm)	価格
RT5312	3・4・5・6・7・8・9・10・11・12	140×28/24×20	¥5,800

●ラン・マックス ナット & ボルトドリルジグセット



ボルト用ガイドホール
(1.5mmまでのドリルのキリを使用して下さい)

ナット用ガイドホール
(1.5mmまでのドリルのキリを使用して下さい)

【対応ボルトサイズ】

M6×1.0、M8×1.0、M8×1.25
M10×1.25、M10×1.5、M12×1.5

【対応ナットサイズ】

M6～M12まで

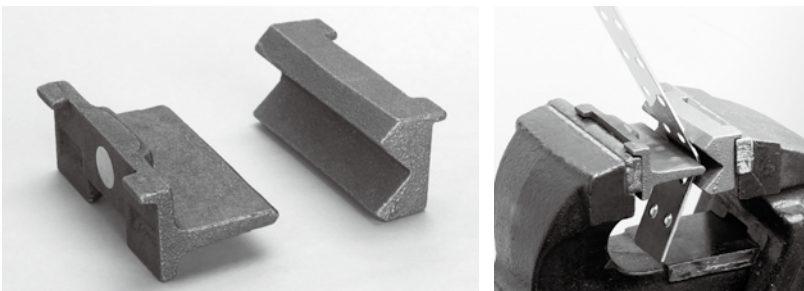
【特徴】

- ボルトやナットへ安全で正確にロックワイヤー用の掘削する事が出来ます。
- ドリルのキリでの損傷や横滑りを防止しガイドホールに沿って確実に穴あけ作業が出来ます。
- 工具は非常にコンパクトな設計です。

品番	材質	価格
RT5590	スチール製ユニクロメッキ	¥6,900

※ロックワイヤーはP196を参照して下さい。

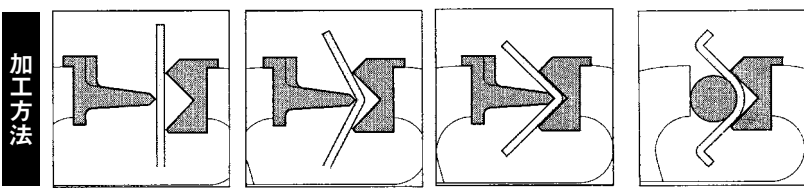
●ラン・マックス 2ピース マルチ・バイス用ベンダー



イラストでおわかりのように平板はもちろん、丸物(パイプ)類など自由な成型が可能です。バイスでVブロックと丸棒を使用する事によりU字、成型が可能になります。又、バイスでVブロックで丸棒を掴むと自体の加工も出来る優れたベンダーです。

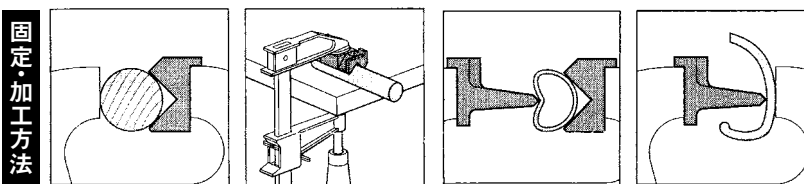
品番	サイズ 長さ(mm)	材質	価格
RT1302	76	鋳物	¥6,200

- ▶3mmまでの軟鋼の曲げが可能
- ▶バイスへセットする際、ずれ落ちないように直径12mmの強力マグネット付。

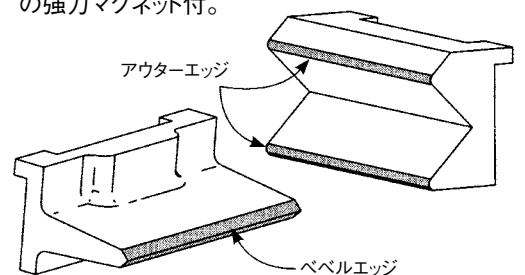


バイスを閉じて行き金属バーを90°まで曲げます。

Vブロックと丸棒を使用してU字形を作成。



丸棒、パイプなどを固定。作業面に保持する。パイプの加工及び保持。変形した物の作成。



【アドバイス】

マルチベンダーで柔らかい金属(黄銅、アルミニウムなど)を使用する場合、アウターエッジと、ベベルエッジの表面を改善するため、ベルトサンダーまたはヤスリなどを使用して修正してください。